



TANIMI

MATRİS FLEX INJECTION Çift bileşenli ve Poliüretan esaslı Aktif su kaçaklarına geliştirilen özel enjeksiyon malzemesidir. Nemli ve Su gelişi görülen çatlak, kalıp boşlukları segregasyonlar ve kalıp bağlantı deliklerinde su reaksiyon göstererek hızla genişler ve sağlam esnek bir tıkaç oluşturur.

KULLANIM ALANLARI

1. Pozitif yönden müdahale edilemeyen betonarmelerdeki aktif su kaçaklarında
2. Bodrum Temel ve perde betonlarında
3. Tünelde
4. Su depolarında
5. Olimpik yüzme havuzlarında
6. İksa betonları ve perdelerinde
7. Tüm su altı yapılarında

AVANTAJLARI

1. Solventsizdir.
2. Su ile reaksiyon girer,
3. Hızlı genişleme gösterir,
4. Kapalı hücre yapısı sayesinde porozitelerde su gezinmez.
5. Sonradan sönümlenme yapmaz.
6. Esnektir.
7. Makine yardımı ile uygulanır.

UYGULAMA

Yüzey Hazırlığı:

MATRİS FLEX INJECTION uygulamadan önce, enjeksiyon dübelleri çatlağa 45° açı ile yerleştirilir. Dübel aralıkları uygulama alanındaki koşullar ile bağlantılıdır ve değişkenlik gösterebilmektedir. Ortama bir değer olarak 15-20 cm dübel aralığı tercih edilebilir.

Karıştırma:

A bileşenin, B bileşen (Katalizatör) olan aktivatör belirlenen oranda eklenerek karıştırıcı uç yardımıyla karıştırılır.

Uygulama:

Tek bileşenli enjeksiyon pompası ile hazırlanan **MATRİS FLEX INJECTION** dubel yardımı ile enjekte edilir. Enjeksiyon işlemi çatlaklardan malzeme görülünceye kadar devam ettirilir. İşlem tamamlandığında pompaların uygun çözücü ile temizlenmesi önerilir.

SARFIYAT

Uygulama alanına göre değişiklik gösterir.

AMBALAJ

25 +2,5 (Cat) kg 27,5kg setler

RAF ÖMRÜ

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru ve 5°C- 25°C arası sıcaklıktaki ortamlarda 12 ay boyunca saklanabilir. Açılan ambalajlar hemen kullanılmalıdır.

SAĞLIK VE GÜVENLİK

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (MSDS) bakılmalıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

RENK (Karışım Önce)	KAHVERENGİ	
VİSKOZİTE (25°C)	450±750 mPa.s	(ASTM D 2196)
YOĞUNLUK (23°C)	1,05 g/cm ³	
KATI MADDE ORANI	%100	
TUTUŞMA NOKTASI	180 C°	
UYGULAMA ISISI	+5°C ile +30°C	
KURUMA SÜRESİ	6-12 Saat	
HACİM (Karışım Miktarı)%	%2000-%3000	
DEPOLAMA ISISI	+5°C ile +45°C	



Burada yazılı talimatnamelerimiz ve teknik özelliklerimizin hiçbiri, ne GENEL , ne de üçüncü şahısların koruyucu hakları gereğince ÖZEL kapsamda bağlayıcı değildir ve ürünlerimizin uygunluğunun tespiti için gereken incelemeyi yapmanız yönündeki yükümlülüğten sizi muaf tutmaz. Şirketimiz, doğal tahribatlar sonucu veya kullanıma ve/veya ürün güvenilirliğine veya bilgi ve talimatlara bağlı, her ne sebeple ve hangi kapsamda olursa olsun, oluşan zararlardan sorumlu değildir.